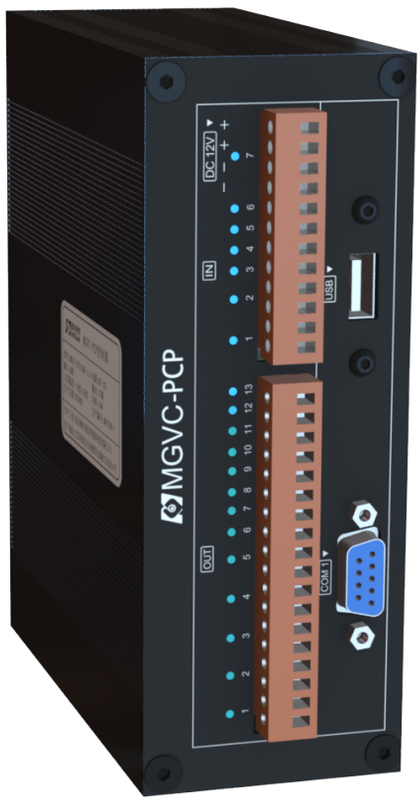
MGVC™ MGPCP-IO控制器

机器视觉概念起始于20世纪60年代，到80年代中期计算视觉技术获得蓬勃发展，90年代中期时得到深入发展和广泛应用。

工业领域是机器视觉应用比重最大的领域，主要用于自动化生产过程中的工况监视、成品检测、质量控制、分类、机器人定位、包装等方面，一方面替代人工视觉，一方面用于提高生产柔性和自动化程度。将机器视觉应用于机器人的引导中，可以实现生产的柔性化，使生产线容易适应产品变化，这是未来发展趋势之一。

机器视觉发展至今，已不是单一应用产品。机器视觉的软硬件产品已逐渐成为生产制造各个阶段的必要部分，这对于系统的集成性提出了更高的要求，工业自动化企业要求具备能够与测试、控制系统协同工作的一体化工业自动化系统，而非独立的机器视觉应用。

MGPCP-IO控制器是结合PCP硬件平台的超级IO控制系统。使IO控制工程的实现方式更加灵活，性能得到很大提升，具有更强的可扩展能力。PCP平台具有丰富的硬件IO信号接口、高速响应的硬件IO信号处理能力。



特征优点

- 外形紧凑，便于集成
- 快速开发能力高，只需要模块拖拽，连线即可，整个系统构建可以不用编写任何代码，轻松定义复杂流程和多相机系统
- 平台是开放的，既可以使用线扫描相机，面阵相机，X射线、红外等各种传感器，也可以驱动各类外围执行器件
- 内置硬件模块，可以处理1us以下信号，绝大部分工控外围设备低于此速度。可直接驱动很多外围高速电路，例如编码器，步进电机，伺服电机，高精度运动定位等等。

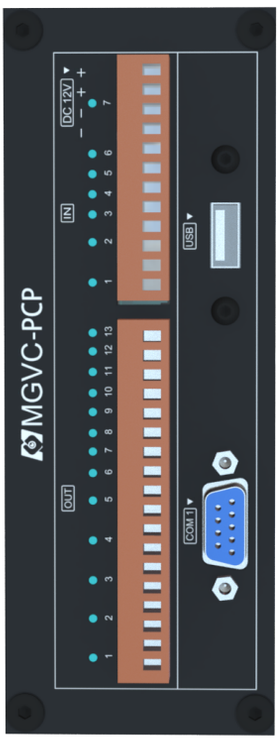
应用领域

- 电子制造行业的定位、测量
- 汽车生产零配件定位、测量
- 金属等CNC加工的定位、测量
- 食品、医药等生产与包装检测
- 仓储物流的识别、分选
- 工业机器人的引导定位

MGVC™ MGPCP-IO控制器

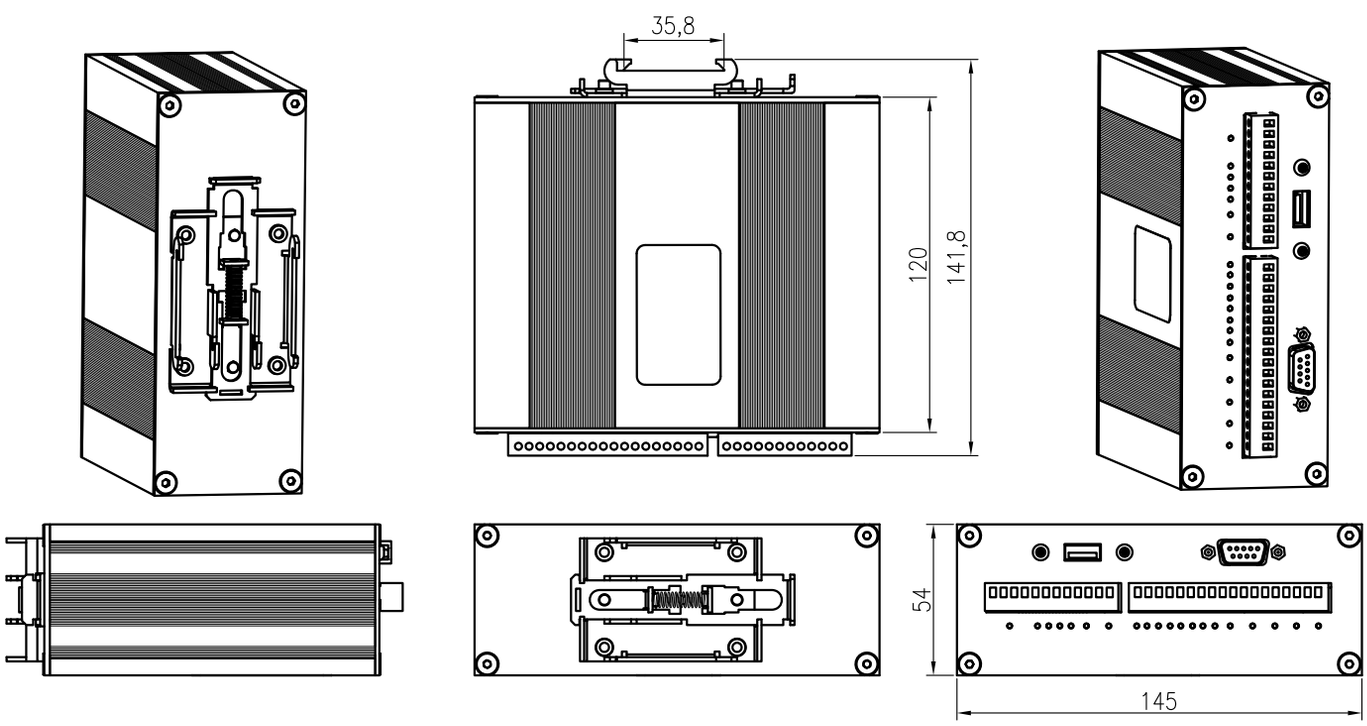
敏光视觉 iVISION

硬件配置



名 称	属 性 参 数
型 号	MGVC-PCP-2.1
处理器	FPGA核心处理芯片
通讯接口	USB接口
	RS232串口
输入接口	DC-12V电源输入口2组
	输入口INA1~INA4是为高速（信号频率可达1M以上，信号幅值<24V）输入接口。其中INA1和INA2为带上拉电阻型输入接口，适合接入NPN型开路输出器件，INA3和INA4为带下拉电阻型输入接口，适合接入PNP型开路输出器件。
	输入口INB1~INB2是隔离型信号输入接口，可有效隔离外界噪声干扰
输出接口	输出口OUTA1~OUTA8是信号隔离输出接口，输出类型：漏极开路输出。允许最大输出电流为3A
	输出口OUTB1~OUTB4是完全隔离输出接口，可有效隔离外界干扰；需单独提供电源，外接12V、24V均可；OUTB1和OUTB2共用一组电源，OUTB3和OUTB4共用一组电源。输出类型：漏极开路输出。允许最大输出电流为3A
	输出口OUT+/- 为固态继电器的输出口。允许最大输出电流为1A
电源类型	DC-12V电源输入
工作环境	工作温度：-10~60摄氏度　工作湿度：5%~75%相对湿度
尺 寸	1142mmx54mmx145mm(LxWxH)
质 量	0.7kg

外形尺寸



南京敏光视觉智能科技有限公司
WWW.MGIVISION.COM

机器视觉工程方案提供商